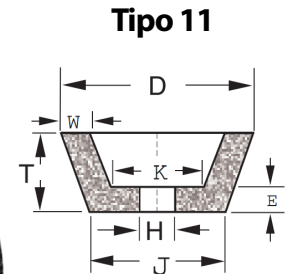


Clave 264

1. Descripción del producto:

Copa abrasiva

Dimensiones (in):	6" x 2-1/2" x 1-1/4"
Dimensiones (mm):	150 x 65 x 31.7
Espesor de cara de trabajo:	1 in / 25.4 mm
Abrasivo:	Carburo de silicio
Especificación:	1C20L5B162J
Máx. rpm:	6,350



D =	150 mm
T =	65 mm
H =	31.7 mm
W =	13 mm
E =	16 mm
J =	115 mm
K =	80 mm



1. Aplicación

- La mejor opción para rectificar platos de clutch y tambores de freno.
- Si se requiere un acabado más fino se recomienda usar la clave 267.

2. Instrucciones de operación

- Monte en una rectificadora de platos de clutch.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Proceda a efectuar el proceso de rectificado.

3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- Nunca utilice una rueda que se haya mojado.
- No desbaste con las caras laterales de la rueda.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

3. Manejo

- Maneje la rueda con precaución para prevenir golpes o caídas. Si la rueda sufre fractura, ruptura o tiene un daño evidente, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

- La rueda debe almacenarse sobre una superficie plana en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

6. Unidades de empaque

Piezas por caja: 1 unidad.