

Clave
1751

1. Descripción del producto:

Disco laminado con respaldo de plástico

Dimensiones (in): 4-1/2" x 7/8"

Dimensiones (mm): 115 x 22.23

Abrasivo: Zirconio

Grano: 120

Especificación: SUPERLAM Z120

Máx. rpm: 13,300

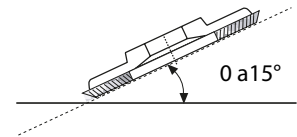
Respaldo: Plástico

Velocidad Máx. 80 m/s

Línea: Superlam®



TIPO A



D = 115 mm

H = 22.23 mm



Metal

Inoxidable

Soldadura

Certificación

Este disco cuenta con la certificación de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos



1. Aplicación

- Alto rendimiento y máxima remoción en esmerilado de acero al carbón y acero inoxidable. Excelente para el desbaste de lámina y rebabeo de aristas afiladas.
- Lo mejor para usuarios que requieren excelente acabado para procesos posteriores a pulido o preparación de superficies.
- Recomendado para usuarios con altos consumos.
- Gracias a su respaldo de plástico recortable se maximiza el uso de la lija, logrando así una vida útil más prolongada.

2. Instrucciones de operación

- Utilice en una esmeriladora angular.
- Se requiere adaptador para el correcto montaje de discos con centro deprimido.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco de 0° a 15° de la superficie de trabajo para obtener mejores resultados.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
- Para el recorte óptimo del respaldo se recomienda el recortador de respaldo clave 1743.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice guardas de seguridad.



- Usar el equipo de seguridad completo (guantes, mascarilla, protección auditiva y lentes de seguridad).
- Nunca utilice un disco que se haya mojado.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje el producto con precaución para prevenir golpes y/o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección (lamelas) o se sospecha que puede tener daño no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

- Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50% de humedad relativa y una temperatura entre 15° y 29°C.

6. Unidades de empaque

- 5 piezas.