

# Ficha técnica

## Clave 2155



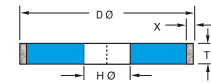
### 1. Descripción del producto:

Rueda de diamante para rectificado y afilado

<b>Dimensiones (in):</b>	6" x 1/2" x 1-1/4"
<b>Dimensiones (mm):</b>	150 x 12 x 31.75
<b>Especificación:</b>	B120R75LBX8H02R
<b>Máx. rpm:</b>	6,400
<b>Línea:</b>	Easy-Cut®
<b>Vel. Máxima:</b>	50 m/s



### Tipo 1A1



<b>D =</b>	<b>150</b>	<b>mm</b>
<b>T =</b>	<b>12</b>	<b>mm</b>
<b>H =</b>	<b>31.75</b>	<b>mm</b>
<b>X =</b>	<b>3.2</b>	<b>mm</b>



Aceros Duros

### Certificación

Esta rueda cuenta con la certificación de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos



Abrasivo	Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código Interno	Color	Calidad
CBN	120 = Fino	R = Media	75 = Media	L = Aluminio	B = Resinoso	X8H	02 = Naranja	R = Profesional



### 1. Aplicación

- Rueda especializada para afilado, asentado de herramientas, rectificado de superficies planas y cilíndrico exterior de todo tipo de aceros endurecidos.
- Para usuarios donde el precio es un factor importante.



Máquina CNC

- Si se utiliza en una máquina o estación que no tiene un perímetro de contención se debe de utilizar siempre con guarda de seguridad.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
- Para información más detallada consultar la norma ANSI B7.1 y el código FEPA de seguridad.

### 2. Instrucciones de operación

- Examine el producto que no esté roto o fisurado antes de iniciar la operación.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Siempre asegúrese que la pieza de trabajo está bien sujeta.
- Inicie la operación con avance lineal o profundidades bajas.
- Algunos productos tienen sentido de giro es importante que inspeccione el producto antes de usarlo para verificar este punto.
- Siempre utilice los accesorios correctos, limpios y que estén en buen estado, el correcto desempeño del producto depende de lo anterior.
- Deje girar la rueda para que expulse el exceso de refrigerante antes de apagarla.

### 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en la caja original. Si existe evidencia visible de daño en la caja, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje la rueda con precaución en su empaque original, para prevenir golpes o caídas. Si la rueda sufre fractura, ruptura o tiene un daño evidente, no deberá ser utilizada y debe de informar al fabricante.

### 3. Información de seguridad

- Siempre siga las instrucciones de uso y operación que le recomienda el fabricante.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro del producto.

### 5. Almacenamiento

- Guarde la rueda sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

### 6. Unidades de empaque

- Caja con 1 pieza.

[www.austromex.com.mx](http://www.austromex.com.mx)