

## Clave 1439

### 1. Descripción del producto:

Rectificador de diamante conglomerado

**Dimensiones (in):** 7/16 x 15/16"

**Dimensiones (mm):** 11 x 24 mm

**Especificación:** DN16M100MIN.S



### 1. Aplicación

- Para el rectificado de ruedas abrasivas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas con tamaño de grano 24 a 54.
- Ideal para ruedas entre 350 y 500 mm de diámetro.

### 2. Instrucciones de operación

- Usar en rectificadoras cilíndricas sin centros o de superficies planas.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Efectúe el proceso de rectificado.

### 3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro de la rueda.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

### 4. Manejo

- Maneje el rectificador con precaución para prevenir golpes o caídas que puedan mermar la vida útil de producto.

### 5. Almacenamiento

- El rectificador debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.

### 6. Unidades de empaque

- Una pieza.